

Gama **alterra**



BOMBA DE CALOR GEOTÉRMICA



FABRICACIÓN ALEMANA

Soluciones para vivienda nueva o rehabilitación

Gama de producto.

Una solución para cada necesidad



alterra PWZS



Bomba de calor geotérmica PWZS y PWZS V
INVERTER
Monofásica
Acumulador de ACS inox integrado
Funciones: Calefacción + ACS +
Frío activo/pasivo opcionales



alterra SWC



Bomba de calor geotérmica SWC H1 y SWC V
H1 INVERTER
Monofásica y Trifásica
Funciones: Calefacción + ACS +
Frío activo/pasivo opcionales

Bomba de calor geotérmica SWC K3 y SWC K3
INVERTER
Trifásica
Funciones: Calefacción + ACS + Frío pasivo



alterra SW

Bomba de calor geotérmica SW Trifásica
Funciones: Calefacción + ACS +
Frío activo/pasivo opcionales
Potencias 25,5 - 33,3 kW

Control flexible de la bomba de calor



Regulación Luxtronic

La regulación posibilita la configuración de parámetros de confort de forma personalizada. El mando giratorio y el pulsador facilitan su manejo, que resulta muy sencillo e intuitivo.

Permite realizar un control climático de varios circuitos de calefacción.



Control vía Smartphone.

Mediante una APP es posible realizar ajustar mediante un smartphone los principales parámetros de funcionamiento:

- Programación horaria
- Temperatura ACS y Calefacción.

Control remoto opcional RBE

Además del display de la propia bomba de calor, es posible realizar un control remoto desde el interior de la vivienda mediante el control remoto RBE.

Este display permite controlar cualquier parámetro de la bomba de calor con mayor comodidad.

Alpha Web

Junto a la regulación Luxtronic, es sistema AlphaWeb asegura un total control de la instalación sin necesidad de hardware o software adicional.

Incluso es posible realizar intervenciones remotas por parte del servicio técnico. De esta manera, permitirá un mayor control de la instalación.



alterra PWZS

potencias monofásicas

PWZS 5,5 - 14,7 kW

PWZS Inverter 6,0 - 13,6 kW

Bomba de calor geotérmica con acumulador de ACS integrado



Calefacción Radiadores

Calefacción Suelo Radiante

Frío

ACS integrado

Temperatura de impulsión 65°C

Compatible fotovoltaica

Solar térmica

Control vía móvil APP

Clase energética A+++

Modulante

Smart Grid

Ideal para rehabilitación o vivienda nueva

COP hasta 5,5

Ventajas



- Bajo consumo.
- Funcionamiento muy silencioso 31 dB(A).
- Sencillo manejo mediante display digital.
- ACS y calefacción en un solo equipo.
- Diseño compacto y atractivo.
- Reducidas dimensiones: 0,37 m² de superficie ocupada.
- Control vía web o smartphone mediante APP.
- Alta temperatura de impulsión: hasta 65°C.
- Opción colocación centralita en pared o frontal equipo.
- Opción de frío pasivo + activo.

- Acumulador de ACS de acero inox. de 186 l. integrado.
- Acceso gratuito a control remoto Alpha Web mediante APP móvil.
- Panel de Control Remoto RBE opcional.
- Contador de energía y bombas de circulación de alta eficiencia integradas.
- Posibilidad de combinarla con solar térmica, biomasa o caldera de gas/gasoil.
- 2 años de garantía.

Modelos Inverter

- Rendimientos estacionales más elevados.



alterra SWC

potencias monofásicas

SWC H1 5,6 - 14,7 kW -

SWC V H1 Inverter 6,0 - 13,6 kW

potencias trifásicas

SWC H1 5,6 - 20,7 kW -

SWC V H1 Inverter 6,0 - 17,2 kW

SWC K3 5,6 - 20,7 kW

SWC K3 Inverter 5,9 - 17,2 kW

Bomba de calor geotérmica compacta



Calefacción
Radiadores



Calefacción
Suelo Radiante



Frío



ACS



Temperatura
de impulsión
65°C



Compatible
fotovoltaica



Solar térmica



Control vía
móvil APP



Clase
energética
A+++



Modulante



Smart Grid

Ideal para
rehabilitación o
vivienda nueva

COP
hasta 5,9

Ventajas



- Bajo consumo.
- Funcionamiento muy silencioso 31 dB(A).
- Sencillo manejo mediante display digital.
- Reducidas dimensiones: 0,38 m² de superficie ocupada.
- Sistema de calefacción flexible para todo tipo de necesidades (radiadores, suelo radiante, fancholis).
- Máxima comodidad para la producción de ACS.
- Combinable con acumulador de alta capacidad para grandes necesidades de ACS
- Posibilidad de combinarla con solar térmica, biomasa o caldera de gas/gasoil.
- Control vía web o smartphone mediante APP.

- Acceso gratuito a control remoto Alpha Web mediante APP móvil.
- Panel de Control Remoto RBE opcional.
- Alta temperatura de impulsión: hasta 65°C
- Unidad premontada, con lo que se facilita la instalación.
- Contador de energía y bombas de circulación de alta eficiencia integradas.
- Opción de frío pasivo + activo.
- Modelos K3 con frío pasivo integrado.
- 2 años de garantía.

Modelos Inverter

- Rendimientos estacionales más elevados.



alterra SW

potencias trifásicas

SW 25,5 - 33,3 kW

Bomba de calor geotérmica compacta



Calefacción Radiadores



Calefacción Suelo Radiante



Frío



ACS



Temperatura de impulsión 65°C



Compatible fotovoltaica



Solar térmica



Control vía móvil APP



Clase energética



Smart Grid

Ideal para rehabilitación o vivienda nueva

COP hasta 5,6

Ventajas



- Bajo consumo.
- Funcionamiento muy silencioso 31 dB(A).
- Sencillo manejo mediante display digital.
- Reducidas dimensiones: 0,38 m² de superficie ocupada.
- Sistema de calefacción flexible para todo tipo de necesidades (radiadores, suelo radiante, fancoils).
- Máxima comodidad para la producción de ACS.
- Combinable con acumulador de alta capacidad para grandes necesidades de ACS
- Posibilidad de combinarla con solar térmica, biomasa o caldera de gas/gasoil.

- Control vía web o smartphone mediante APP.
- Alta temperatura temperatura de impulsión: hasta 65°C
- Unidad premontada, con lo que se facilita la instalación.
- Contador de energía y bombas de circulación de alta eficiencia integradas.
- Opción de frío pasivo + activo.
- Panel de Control Remoto RBE opcional.
- 2 años de garantía.

Datos técnicos

Bomba de calor PWZS V INVERTER con acumulador de ACS integrado



Modelo	Artículo	Alimentación	Datos de rendimiento		Equipo		Clase energética
Modelo	Artículo	Aliment.	Potencia Min - Máx S0/W35°C kW	COP	Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) mm	Peso kg	35-55°C
PWZS V 62H/1S	AIT 10 07 57 41	230 V	1,25 - 5,95	4,9	626 x 598 x 1850	205	A+++
PWZS V 92H/1S*	AIT 10 07 60 41	230 V	1,85 - 8,83	4,9	626 x 598 x 1850	212	A+++
PWZS V 122H/1S	AIT 10 07 59 41	230 V	2,48 - 13,56	4,9	626 x 598 x 1850	218	A+++

Todos los datos se aportan según EN 14511 a 0-35°C. Los modelos inverter se pueden limitar a cualquier potencia dentro de su rango.

* DISPONIBLE JULIO 2017

Bomba de calor PWZS con acumulador de ACS integrado

Modelo	Artículo	Alimentación	Datos de rendimiento		Equipo		Clase energética
Modelo	Artículo	Aliment.	Potencia nominal S5/W35 kW	COP S5/W35 -	Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) mm	Peso kg	35-55°C
PWZS 42H/1S	AIT 10 07 10 42	230 V	5,5	5,3	626 x 598 x 1850	215	A++
PWZS 62H/1S	AIT 10 07 11 42	230 V	6,6	5,5	626 x 598 x 1850	220	A++
PWZS 82H/1S	AIT 10 07 12 42	230 V	8,4	5,5	626 x 598 x 1850	235	A++
PWZS 102H/1S	AIT 10 07 13 42	230 V	11,7	5,5	626 x 598 x 1850	240	A++
PWZS 132H/1S	AIT 10 07 14 42	230 V	14,7	5,4	626 x 598 x 1850	245	A++

Todos los datos se aportan según EN 14511 a 5-35°C

Bomba de calor SWC V INVERTER



Modelo	Artículo	Alimentación	Datos de rendimiento		Equipo		Clase energética
Modelo	Artículo	Aliment.	Potencia Min - Máx S0/W35°C kW	COP	Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) mm	Peso kg	35-55°C
SWC V 62 H1	AIT 10 07 19 41	230 V	1,25 - 5,95	4,9	598 x 640 x 1500	145	A+++
SWC V 92 H1*	AIT 10 07 69 41	230 V	1,85 - 8,83	4,9	598 x 640 x 1500	157	A+++
SWC V 122 H1	AIT 10 07 49 41	230 V	2,48 - 13,56	4,9	598 x 640 x 1500	168	A+++
SWC V 62 H3	AIT 10 07 15 41	400 V	1,25 - 5,95	4,9	598 x 640 x 1500	145	A+++
SWC V 92 H3*	AIT 10 07 67 41	400 V	1,85 - 8,83	4,9	598 x 640 x 1500	157	A+++
SWC V 122 H3	AIT 10 07 28 41	400 V	2,48 - 13,56	4,9	598 x 640 x 1500	168	A+++
SWC V 162 H3	AIT 10 07 16 41	400 V	3,20 - 17,20	4,9	598 x 640 x 1500	180	A+++

Todos los datos se aportan según EN 14511 a 0-35°C. Los modelos inverter se pueden limitar a cualquier potencia dentro de su rango.

* DISPONIBLE JULIO 2017

Bomba de calor SWC

Modelo	Artículo	Alimentación	Datos de rendimiento		Equipo		Clase energética
Modelo	Artículo	Aliment.	Potencia nominal S5/W35 kW	COP S5/W35 -	Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) mm	Peso* kg	35-55°C
SWC 42 H1	AIT 10 07 30 42	230 V	5,6	5,3	598 x 640 x 1500	155	A++
SWC 62 H1	AIT 10 07 31 42	230 V	6,6	5,5	598 x 640 x 1500	160	A++
SWC 82 H1	AIT 10 07 32 42	230 V	8,4	5,5	598 x 640 x 1500	175	A++
SWC 102 H1	AIT 10 07 33 42	230 V	11,7	5,5	598 x 640 x 1500	180	A++
SWC 132 H1	AIT 10 07 34 42	230 V	14,7	5,3	598 x 640 x 1500	180	A++
SWC 42 H3	AIT 10 06 80 41	400 V	5,6	5,4	598 x 640 x 1500	145	A++
SWC 62 H3	AIT 10 06 81 41	400 V	6,6	5,3	598 x 640 x 1500	160	A++
SWC 82 H3	AIT 10 06 82 41	400 V	8,7	5,6	598 x 640 x 1500	175	A++
SWC 102 H3	AIT 10 06 83 42	400 V	10,6	5,9	598 x 640 x 1500	180	A++
SWC 122 H3	AIT 10 06 84 42	400 V	13,8	5,7	598 x 640 x 1500	185	A+++
SWC 142 H3	AIT 10 06 85 42	400 V	15,1	5,9	598 x 640 x 1500	180	A++
SWC 172 H3	AIT 10 06 86 42	400 V	18,6	5,5	598 x 640 x 1500	180	A+++
SWC 192 H3	AIT 10 06 87 42	400 V	20,7	5,6	598 x 640 x 1500	180	A++

Todos los datos se aportan según EN 14511 a 5-35°C.

Bomba de calor SWC V K3 INVERTER con frío pasivo integrado



Modelo	Artículo	Alimentación	Datos de rendimiento		Equipo		Clase energética
Modelo	Artículo	Aliment.	Potencia Min - Máx S0/W35°C kW	COP	Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) mm	Peso* kg	35-55°C
SWC V 62 K3	AIT 10 07 17 41	400 V	1,25 - 5,95	4,9	598 x 640 x 1500	153	A+++
SWC V 92 K3	AIT 10 07 68 41	400 V	1,85 - 8,83	4,9	598 x 640 x 1500	165	A+++
SWC V 122 K3	AIT 10 07 29 41	400 V	2,48 - 13,58	4,9	598 x 640 x 1500	176	A+++
SWC V 162 K3	AIT 10 07 18 41	400 V	3,20 - 17,20	4,9	598 x 640 x 1500	188	A+++

Todos los datos se aportan según EN 14511 a 0-35°C. Los modelos inverter se pueden limitar a cualquier potencia dentro de su rango.

Bomba de calor SWC K3 con frío pasivo integrado

Modelo	Artículo	Alimentación	Datos de rendimiento		Equipo		Clase energética
Modelo	Artículo	Aliment.	Potencia nominal S5/ W35 kW	COP S5/W35 -	Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) mm	Peso kg	35-55°C
SWC 42 K3	AIT 10 06 90 41	400 V	5,6	5,4	598 x 640 x 1500	163	A++
SWC 62 K3	AIT 10 06 91 41	400 V	6,6	5,3	598 x 640 x 1500	168	A++
SWC 82 K3	AIT 10 06 92 41	400 V	8,7	5,6	598 x 640 x 1500	187	A++
SWC 102 K3	AIT 10 06 93 42	400 V	10,6	5,9	598 x 640 x 1500	183	A++
SWC 122 K3	AIT 10 06 94 42	400 V	13,8	5,7	598 x 640 x 1500	193	A+++
SWC 142 K3	AIT 10 06 95 42	400 V	15,1	5,9	598 x 640 x 1500	212	A++
SWC 172 K3	AIT 10 06 96 42	400 V	18,6	5,5	598 x 640 x 1500	217	A+++
SWC 192 K3	AIT 10 06 97 42	400 V	20,7	5,6	598 x 640 x 1500	222	A++

Todos los datos se aportan según EN 14511 a 5-35°C.

Bomba de calor SW

Modelo	Artículo	Alimentación	Datos de rendimiento		Equipo		Clase energética
Modelo	Artículo	Aliment.	Potencia nominal S5/ W35* kW	COP S5/W35* -	Dimensiones (LargoxAnchoxAlto) mm	Peso kg	35-55°C
SW 232 H3	AIT 10 07 46 42	400 V	25,5	5,6	598 x 653 x 1500	207	A++
SW 262 H3	AIT 10 07 47 42	400 V	29,2	5,4	598 x 653 x 1500	212	A++
SW 302 H3	AIT 10 07 48 42	400 V	33,3	5,5	598 x 653 x 1500	219	A++

Todos los datos se aportan según EN 14511 a 5-35°C.

Con las bombas de calor de Alpha-InnoTec está tomando la decisión correcta



FABRICACIÓN ALEMANA



Alpha-InnoTec posee los certificados ISO 9001 (calidad) e ISO 14001 (medioambiente)



Todos los productos de Alpha-InnoTec son controlados durante su producción por TÜV



Los productos Alpha-InnoTec poseen el marcado CE



klima:aktiv partner



Alpha-InnoTec es miembro de:

- Asociación Federal de Bombas de Calor (BWP)
- Asociación Suiza de Bombas de Calor
- Comunidad austríaca de rendimiento de bombas de calor
- Asociación Europea de Bombas de Calor (EHPA)



Selección de bombas de calor con el sello de calidad de la EHPA.
Para más información consultar www.alpha-innotec.de/guetesiegel



Oficinas centrales
Estrada Redondela-Peinador, nº49
Barrio Millarada - 36815 Vilar de Infesta
Redondela (Pontevedra) SPAIN

T +34 986 288 377 F +34 986 288 276
enertres@enertres.com



www.enertres.com